

R600a / 220-240 V / 50 Hz



E



WBXN-45E24.EL
Net Cap. : 412L - 15cu ft



E



WBXN-45E24.ELS
Net Cap. : 412L - 15cu ft



CARACTERISTIQUES

Pouvoir de Congélation 19kg/24h
Autonomie 37h
3 Paniers
Lumière LED
Serrure



**WESTPOINT®**

		WBXN-45E24.EL	WBXN-45E24.ELS
CARACTERISTIQUES			
Capacité nette	(L)	412	412
	(cu ft)	15	15
Dimensions nettes	hauteur - (mm)	835	835
	largeur - (mm)	1535	1535
	profondeur - (mm)	750	750
Poids net	(kg)	60	60
Nombre de couvercles		1	1
Classe climatique		SN/N/ST/T	SN/N/ST/T
Gaz réfrigérant		R600a	R600a
Charge	(g)	108	108
Inverter		Oui	Oui
Voltage	standard - (V)	220-240 V	220-240 V
Fréquence	standard - (Hz)	50 Hz	50 Hz
Type de condenseur	interne	Oui	Oui
Amplitude de température	(°C)	-24 ~ -18	-24 ~ -18
Pouvoir de congélation	(kg/24h)	19	19.0
Niveau sonore	(dBA)	42	42
Classe d'émission sonore		D	D
Classe énergétique		E	E
Consommation énergétique	(kWh/annum)	258	258
Courant nominal	(A)	1.5	1.5
Puissance électrique	(W)	110	110
Autonomie	(h)	37	37
Vidange		Oui	Oui
OPTIONS			
Nombre de paniers	qté	3	3
Type de paniers	fil	Oui	Oui
Type de cuve	aluminium	Oui	Oui
Type de cuve	blanc PCM	OPTION	OPTION
Lumière	bande LED	Oui	Oui
Pieds		Oui	Oui
Roues		Oui	Oui
Serrure		Oui	Oui
COULEUR			
Blanc		Oui	OPTION
Silver		OPTION	Oui
STANDARD			
Standard CE		CE	CE
Standard RoHS		ROHS	ROHS